

Konstruktionsdaten für die Berechnung von Spindelmuttern

Firma:	Anschrift:
Ansprechpartner:	
Telefonnummer:	
E-Mail:	

1. Mittlerer Gewindedurchmesser	d_m	=	mm
2. Gewinde-Fußkreisdurchmesser	d_F	=	mm
3. Gewinde-Tragtiefe $(d_F - d_K)/2$	t	=	mm
4. Gewindesteigung	h	=	mm
5. Dicke Gewindefuß	S_F	=	mm
6. Mutternhöhe	l	=	mm
7. Anzahl Gewindegänge	z	=	
8. Hublänge	s	=	mm
9. Anzahl Hübe	n	=	1/min
10. Axialkraft	F_A	=	N
11. Erforderliche Mindestlebensdauer			Std.
12. Art der Schmierung	<input type="checkbox"/> trocken <input type="checkbox"/> einmalig mit Fett bei Montage <input type="checkbox"/> ölgeschmiert		
13. Art der Paarung	<input type="checkbox"/> Kunststoff/Kunststoff <input type="checkbox"/> Metall/Kunststoff		
14. Bauart	<input type="checkbox"/> völlig offen <input type="checkbox"/> teilweise offen		
15. Umgebungstemperatur			°C
16. Art des Betriebes	<input type="checkbox"/> Dauerbetrieb <input type="checkbox"/> Teilbetrieb relative Einschaltdauer ED = %		
17. Oberflächenbeschaffenheit der Spindel	<input type="checkbox"/> gehärtet <input type="checkbox"/> geschliffen		
18. Besondere Gegebenheiten:			

Unsere Informationen und Angaben stellen keine Zusicherung oder Garantie dar, seien sie ausdrücklich oder stillschweigend. Sie entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Die genannten Angaben bilden allein keine ausreichende Grundlage für eine Bauteil- oder Werkzeugauslegung. Die Entscheidung über die Eignung eines bestimmten Materials, Verfahren und einer bestimmten Bauteil- und Werkzeugauslegung für einen konkreten Einsatzzweck obliegt ausschließlich dem jeweiligen Kunden. Die Berechnung dient zur Orientierung bei der Bauteilauslegung. Aus diesem Datenblatt können keine Ansprüche, gleich aus welchem Rechtsgrund, abgeleitet werden.